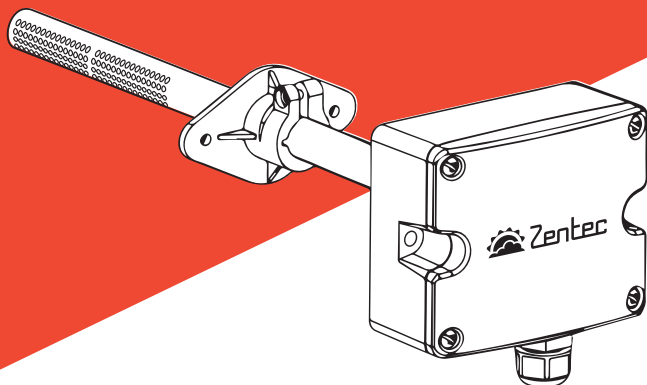




КАНАЛЬНЫЙ ДАТЧИК КОНЦЕНТРАЦИИ CO² LFG202

НАЗНАЧЕНИЕ

Канальный датчик концентрации CO² применяется для определения концентрации углекислого газа. Чем выше концентрация CO², тем ниже качество воздуха в помещении. Используется в системах вентиляции для поддержания оптимального качества воздуха.

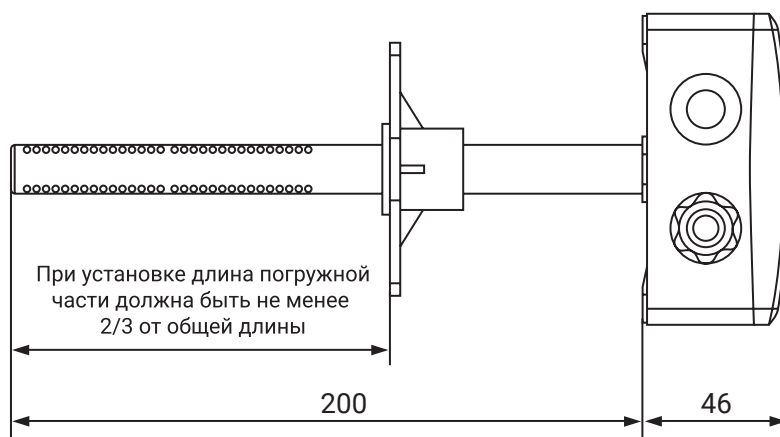
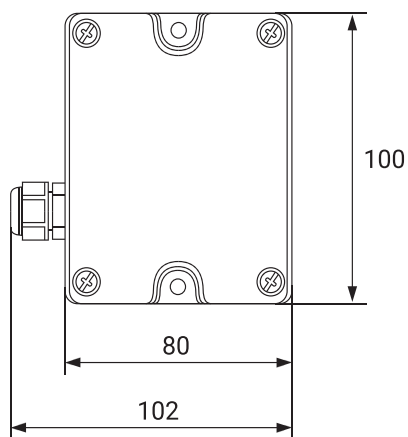
ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы данного датчика основан на способности поглощения различными газами определенных длин волн инфракрасного излучения. Он измеряет концентрацию газа по поглощению инфракрасного света. Например, при увеличении концентрации CO² в воздухе происходит уменьшение инфракрасного излучения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	LFG202-1	LFG202-2
Диапазон измерения	0-2000ppm	0-5000ppm
Напряжение питания	=16-30В (Vdc)	
Выход	0-10В	
Точность измерения	±40ppm, ±3% предельного значения	
Рабочий ток	< 40мА	
Тип сенсора	NDIR сенсор с функцией самокалибровки	
Время реагирования (T90)	2 мин.	
Среда измерения	Воздух, неагрессивные газы	
Рабочая температура	0...+50°C	
Рабочая влажность	0-85%, без образования конденсата	
Температура хранения	-40...+85°C	
Степень защиты корпуса	IP65	
Степень защиты погружной части	IP30	
Срок службы	> 5 лет	

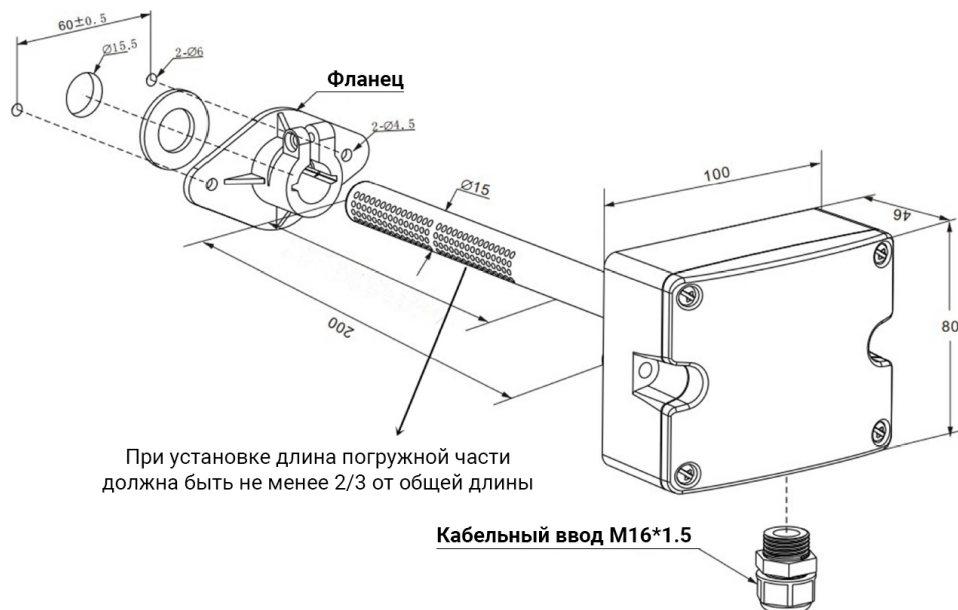
ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОНТАЖ

Монтаж должен проводиться только квалифицированным персоналом. В целях соблюдения правил техники безопасности перед началом работ по монтажу, демонтажу или обслуживанию датчика необходимо произвести отключение электропитания всей системы.

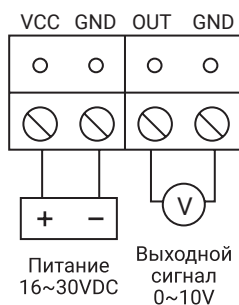
1. Смонтируйте устройство. Просверлите отверстие в центре воздуховода $\varnothing 15,5\text{мм}$. Зафиксируйте фланец при помощи входящих в комплект поставки винтов. Установите и закрепите на фланце датчик. Габаритные размеры указаны на картинке.



При установке длина погружной части должна быть не менее 2/3 от общей длины

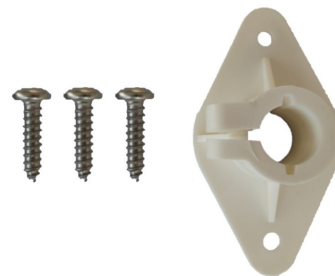
2. Электрическое подключение.

VCC – питание датчика «+»
GND – питание датчика «-»
OUT – вых. сигнал 0-10В
GND – общий провод



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3 крепежных шурупа
- 1 фланец



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание датчика при эксплуатации состоит из технического осмотра, который проводится обслуживающим персоналом не реже одного раза в 6 месяцев и включает в себя:

- внешний осмотр и очистку датчика;
- проверку крепления датчика и кабеля;
- протяжку соединений;
- проверку сопротивления изоляции.

Обнаруженные при осмотре недостатки следует немедленно устранить.

УТИЛИЗАЦИЯ



Указания по утилизации можно получить у представителя органа местной власти.

СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИЯ

Срок службы датчика при условии соблюдения рабочих диапазонов и проведения технического обслуживания – не менее 5 лет с начала эксплуатации при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента продажи.

Дата продажи «__» _____ 202_ г.

Подпись и печать продавца

196084, г.Санкт-Петербург, ул. Парковая, 6А
+7 (812) 985-05-50, sensors@zentec.ru
www.zentec.ru

